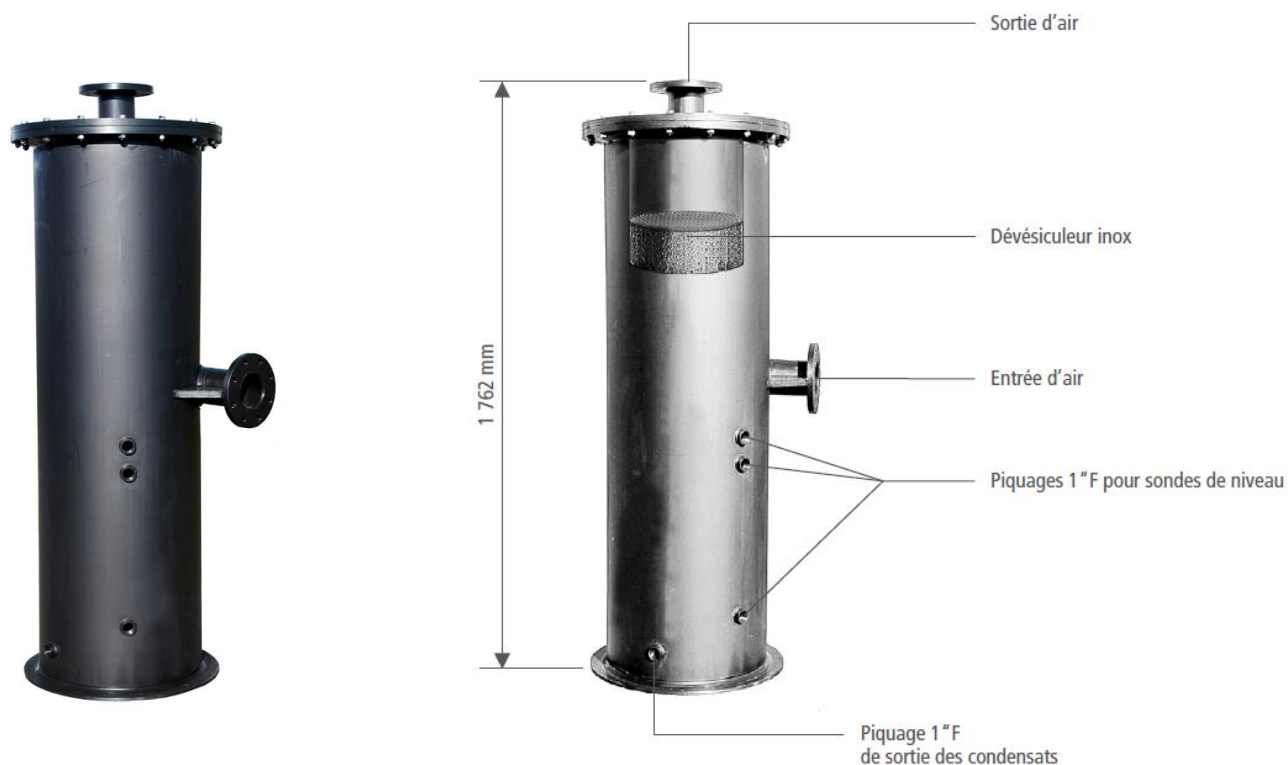


- ▶ Élimine les gouttelettes en suspension dans l'air
- ▶ Structure PEHD (ou autres matériaux sur demande)
- ▶ Dévésiculeur inox

Principe

L'air chargé d'humidité (venting, sortie stripper) arrive par la bride tangentielle. Le courant hydrocyclonique aide à la séparation de l'air et l'eau par force centrifuge. Le flux d'air passe au travers d'un dévésiculeur qui retient les gouttelettes puis sort par la bride supérieure.

L'eau s'écoule au bas de la cuve et peut être évacuée par le piquage 1" femelle en pied de cuve pour être traitée séparément.



Modèle	SAE 400	SAE 500	SAE 630	SAE 710	SAE 1000
Dimensions (mm)	Ø 400 x H 1500	Ø 500 x H 1800	Ø 630 x H 2200	Ø 710 x H 2200	Ø 1000 x H 2300
Hauteur bride entrée air (mm)	720	890	865	920	980
Débit d'air (m³/h)	100 à 900	200 à 1400	300 à 2300	450 à 2900	850 à 5700
Entrée / sortie d'air	Brides DN 80	Brides DN 100	Tubes lisses Ø 160	Tubes lisses Ø 250	Tubes lisses Ø 355
Sortie d'eau	Piquage 1" F	Piquage 1" F	Piquage 1" F	Piquage 1" F	Piquage 1" F
Piquages sondes / purge	4 x 1" F	4 x 1" F	4 x 1" F	4 x 1" F	4 x 1" F
Dépression maximale (mbar)	-300	-300	-300	-300	-300
Poids à vide (kg)	26	47	66	110	163