



- ▶ Traitement d'eau de fouille
- ▶ Intervention d'urgence
- ▶ Fonctionnement autonome
- ▶ Livré prêt à l'emploi
- ▶ Alimentation 400V triphasé

## Principe

Le skid séparateur permet le pompage et le traitement d'eaux de fouille ou de bassin. Compact et livré clé en main, il est adapté à une utilisation en extérieur.

## Le Matériel

La structure sur skid en acier galvanisé permet une manutention facile sur site grâce aux anneaux de levage ou aux passages de fourches.

Ce skid se compose de :

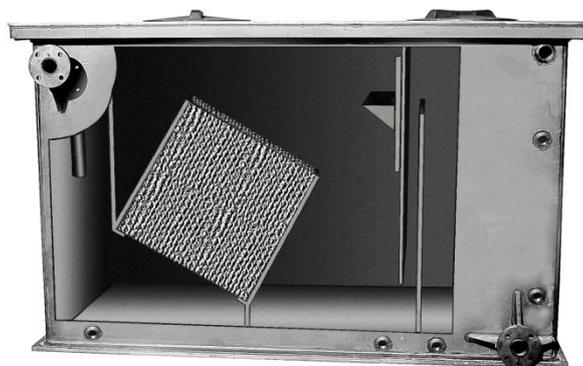
- ▶ Un séparateur d'hydrocarbures en PEHD équipé de détecteurs de niveaux et d'une goulotte de récupération des hydrocarbures réglable en hauteur
- ▶ Une pompe de reprise des eaux
- ▶ Une armoire qui pilote l'ensemble de l'installation
- ▶ Sécurité anti-débordement
- ▶ Possibilité d'asservissement du skid (contacts sec en attente)
- ▶ Une vanne de réglage du débit en aval de la pompe de reprise
- ▶ Un débitmètre électromagnétique permettant d'afficher le débit instantané et le volume total pompé

## Produits associés

- ▶ Une ou plusieurs pompes de chantier
- ▶ Des tuyaux souples équipés de raccords pompier DN50
- ▶ Filtre à charbon actif et/ou filtre à sable
- ▶ Pompe de récupération des hydrocarbures purs

## Option

- ▶ Télésurveillance GSM : alerte SMS en cas de défaut (carte SIM incluse)
- ▶ Sonde de détection d'une couche flottante d'hydrocarbures
- ▶ Possibilité de modification électrique à la demande



Caractéristiques	
Débit maximal	20 m <sup>3</sup> /h
Encombrement L x l x h	3400 x 1500 x 2450 mm
Poids à vide	1200 kg
Nombre de pompe de chantier	1 ou 2
Puissance pompe de chantier	0,75 kW / pompe
Puissance pompe de reprise des eaux	3 kW
Connexion entrée /sortie	Raccord pompier DN 50
Alimentation électrique	Prise P17 : 32 A - 5 broches : 3P+N+T (400V)
Puissance groupe électrogène nécessaire	12 kVA